

DICHIARAZIONE DI PRESTAZIONE

Nr. **MGK 182 M10-CPR-010713/01**

1. Codice di identificazione unico del prodotto-tipo:

MGK 182 M10

2. Numero di tipo, lotto, serie o qualsiasi altro elemento che consenta l'identificazione del prodotto da costruzione ai sensi dell'Art. 11, paragrafo 4:

MGK 182 M10 Numero di lotto - data - sito di produzione - sono stampati sull'imballo o su DDT.

3. Uso o usi previsti del prodotto da costruzione, conformemente alla relativa specifica tecnica armonizzata, come previsto dal fabbricante:

Malta per muratura a prestazione garantita (G) prodotta in fabbrica per impieghi in pareti, colonne e partizioni.

4. Nome, denominazione commerciale registrata o marchio registrato e indirizzo del fabbricante ai sensi dell'Art. 11, paragrafo 5:

FORNACI CALCE GRIGOLIN S.p.A.
Via Bombardieri, 14
31010 – Ponte della Priula (TV)
tel. 0422 5261
fax 0422 526299
e-mail info@fornacigrigolin.it

5. Se opportuno, nome e indirizzo del mandatario il cui mandato copre i compiti cui all'Art. 12, paragrafo 2:

non applicabile.

6. Sistema o sistemi di valutazione e verifica della costanza della prestazione del prodotto da costruzione di cui all'Allegato V:

sistema di attestazione di conformità 2+.

7. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione che rientra nell'ambito di applicazione di una norma armonizzata:

Organismo di certificazione ed ispezione ICMQ S.p.A. , numero di identificazione 1305
Ha rilasciato il certificato di conformità del controllo della produzione di fabbrica n°:

0121 – Stabilimento di Ponte della Priula (TV) – via Bombardieri,14	[stampigliatura sacco -A-]
0122 – Stabilimento di Ramiola di Medesano (PR) – via Solferino,18	[stampigliatura sacco -B-]
0123 – Stabilimento di Bosco Marengo (AL) – via Vecchia Reale, Z.I.	[stampigliatura sacco -C-]
0389 – Colleferro (RM) – Località Piombinara, zona industriale Sloi	[stampigliatura sacco -D-]
0822 – Nuvolera (BS) – Via dei Marmi	[stampigliatura sacco -E-]

fondandosi sui seguenti elementi:

- **ispezione iniziale dello stabilimento di produzione e del controllo della produzione di fabbrica**
- **sorveglianza, valutazione e verifica continua del controllo della produzione in fabbrica.**

8. Nel caso di una dichiarazione di prestazione relativa ad un prodotto da costruzione per il quale è stata rilasciata una valutazione tecnica europea:

non applicabile.

9. Prestazione dichiarata:

Caratteristiche essenziali	Prestazioni	Specifica tecnica armonizzata
Resistenza a compressione	M10	EN 998-2 : 2010
Resistenza a taglio iniziale	0.15 N/mm ² (valore tabulato)	
Contenuto di cloruri	< 0,1 %	
Reazione al fuoco	Classe A1	
Assorbimento d'acqua	0.40 Kg/(m ² x min ^{0.5})	
Permeabilità al vapore acqueo	μ 15/35 (valore tabulato)	
Conducibilità termica	(λ _{10,dry}) 0.90 W/mK (valore tab. P=50%)	
Durabilità	NPD	
Sostanze pericolose	Vedi scheda sicurezza	

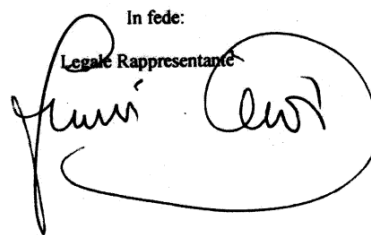
10. La prestazione del prodotto di cui ai punti 1 e 2 è conforme alla prestazione dichiarata di cui al punto 9:

Si rilascia la presente dichiarazione di prestazione sotto la responsabilità esclusiva del fabbricante di cui al punto 4.

Firma a nome e per conto di:

Grigolin Maurizio – Legale Rappresentante

Ponte della Priula, 01 luglio 2013

In fede:
Legale Rappresentante




MGK 182 M10

pagina 2 / 2